

FACULDADE MORAES JÚNIOR – MACKENZIE RIO
INSTITUTO PRESBITERIANO MACKENZIE

EDITAL DE 09 DE ABRIL DE 2010.
PROCESSO SELETIVO PARA 2º SEMESTRE DE 2010.

O Diretor da Faculdade Moraes Júnior - Mackenzie Rio, nos termos da legislação em vigor, torna pública a abertura das inscrições para o PROCESSO SELETIVO, nas modalidades tradicional e agendada, para o preenchimento das 1.063 vagas no segundo semestre de 2010, para os Cursos de Administração, Ciências Contábeis, Ciências Econômicas e Direito, todos mantidos pela Faculdade Moraes Júnior – Mackenzie Rio. O candidato pode optar por qualquer uma das modalidades oferecidas neste edital. Será realizado 01 (um) Processo Seletivo Tradicional e 02 (dois) Agendados. As provas do Processo Seletivo Tradicional serão realizadas no dia 25 de julho de 2010, e as provas do primeiro Processo Seletivo Agendado no período compreendido entre 25 de maio e 22 de julho de 2010. O candidato que optar pelo Processo Seletivo Agendado deverá, no ato da inscrição, indicar o dia e o horário de sua prova, de acordo com o cronograma publicado no Portal da Faculdade Moraes Júnior – Mackenzie Rio e terá sua prova realizada nos Laboratórios de Informática, situados na Rua Buenos Aires, 283. As inscrições poderão ser feitas entre os dias 15 de abril e 22 de julho para o primeiro Processo Seletivo Tradicional, e para o primeiro Processo Seletivo Agendado, entre os dias 15 de abril e 21 de julho de 2010. Apurados os resultados do primeiro Processo Seletivo Tradicional e do primeiro Agendado e, havendo eventuais vagas remanescentes, observando-se os mesmos procedimentos fixados para eles, será realizado o segundo Processo Seletivo Agendado, estabelecendo para a realização de suas provas os períodos compreendidos entre 27 de julho e 05 de agosto de 2010. As inscrições poderão ser feitas entre os dias 26 de julho e 04 de agosto de 2010 de acordo com o cronograma constante na ficha de inscrição publicada no portal da Faculdade Moraes Júnior – Mackenzie Rio. As vagas oferecidas aos classificados para cada curso e turno estarão assim distribuídas: 1- Ciências Contábeis, habilitação Contador, Enade em 2006 3, 267 vagas para o turno da manhã e 374 para o turno da noite, totalizando 641 vagas. 2- Administração, habilitação Administrador, Enade em 2006 3, 67 vagas para o turno da manhã e 187 para o turno da noite, totalizando 254 vagas. Ambos os cursos estão reconhecidos pelo Decreto Federal nº. 66.406/70; a renovação de reconhecimento foi aprovada pelas Portarias 972 e 973/2005, respectivamente. 3- Direito, habilitação Advogado, Enade em 2006 3, com 25 vagas para o turno diurno e 77 para o noturno, totalizando 102 vagas. O curso de Direito foi reconhecido pela Portaria MEC 962 de 27/4/2006. 4- Ciências Econômicas, habilitação Economista, Enade em 2006 2, com o total de 66 para o turno da noite. O curso de Ciências Econômicas foi reconhecido pela Portaria MEC 81/2002. As provas do Processo Seletivo, nas suas respectivas modalidades, realizar-se-ão na Rua Buenos Aires, 283, Centro, Rio de Janeiro nos horários para realização das provas do Processo Seletivo Tradicional que terão início às 10 horas e término às 12 horas; para os Processos Seletivos Agendados, o horário matutino compreende-se das 8h30min às 10h30min e noturno das 18h às 20h. As inscrições para os Processos Seletivos nas suas respectivas modalidades serão feitas diretamente na Secretaria da Faculdade Moraes Júnior – Mackenzie Rio, situada na Rua Buenos Aires, 283, das 7h às 21h, de segunda-feira a sexta-feira, mediante a apresentação do original do documento de identidade, acompanhado da respectiva cópia, ou pelo sítio www.mackenzie-rio.edu.br. Para as provas do Processo Seletivo Agendado, o candidato deverá apresentar, antes do início delas, o original e uma cópia da carteira de identidade, acompanhados do comprovante do recolhimento do valor da inscrição correspondente a R\$ 20,00 (vinte reais). Estão aptos para fazer a inscrição os candidatos que tenham concluído, até o ano 2009, o curso de Ensino Médio ou equivalente. É vedado ao candidato efetuar mais de uma inscrição no mesmo Processo

Seletivo para admissão em 2010. Para os candidatos do Enem, que estão isentos do pagamento da taxa de inscrição e, comprovadamente, obtiveram nos anos de 2009, 2008, ou em 2007, média igual ou superior a 50 (cinquenta) pontos, são reservadas 20% (vinte por cento) das vagas oferecidas para cada curso. Os demais candidatos que optaram, no momento da inscrição, por quaisquer das modalidades do Processo Seletivo constantes neste Edital, submeter-se-ão à prova unificada que constará, na primeira parte, de uma redação em Língua Portuguesa e, na segunda, de questões objetivas sobre Português, Literatura, Inglês, Geografia Econômica, Matemática e Ciências Humanas. Será eliminado o candidato que não alcançar o mínimo de 10 pontos na redação ou obtiver resultado zero nas questões objetivas. A apuração, para efeito da ordem de classificação, em cada caso, será feita pelo número decrescente de pontos obtidos na prova unificada ou das melhores médias do Enem. No caso de candidatos com igual número de pontos, considerar-se-á, sucessivamente, para desempate: a) o melhor resultado da redação; b) o melhor resultado nas questões objetivas de Português, Matemática, Geografia Econômica e Ciências Humanas. No caso de aproveitamento dos resultados do Enem, existindo dois ou mais candidatos, cujos resultados indiquem médias iguais, para efeito de desempate, será classificado aquele que alcançar o melhor resultado na prova de redação. Persistindo o empate, na hipótese da prova unificada, ou na de aproveitamento dos resultados do Enem, será classificado o candidato mais idoso. A admissão nos cursos de graduação da Faculdade Moraes Júnior – Mackenzie Rio será feita mediante Processo Classificatório dos candidatos habilitados, com o aproveitamento até o limite de vagas fixado para os cursos ofertados, obedecidos os critérios constantes neste Edital. Os casos omissos serão resolvidos pela Comissão do Processo Seletivo. Outras informações poderão ser obtidas na Secretaria da Faculdade Moraes Júnior – Mackenzie Rio ou pelo sítio www.mackenzie-rio.edu.br. Rio de Janeiro, 09 de abril de 2010. Carlos Cesar Ferreira Vargas – Diretor da Faculdade Moraes Júnior - Mackenzie Rio.